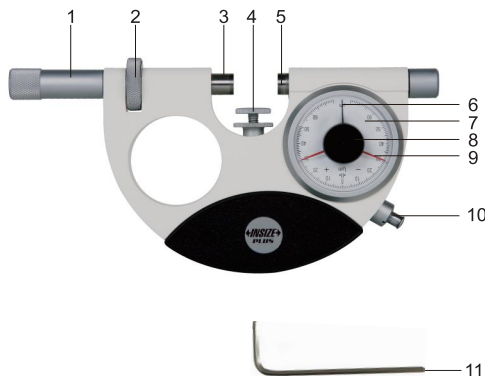


Código	Rango	Dial indicator		
		Rango	Graduación	Precisión
3335-25	0-25mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-50	25-50mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-75	50-75mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-100	75-100mm	±0.07mm	1µm	±1µm



- 1-Manguito de bloqueo
- 2-Tuerca de ajuste
- 3-Husillo con cara de medición de carburo
- 4-Plataforma
- 5-Yunque
- 6-Puntero
- 7-Placa de dial
- 8-Perilla de ajuste del puntero límite
- 9-Puntero límite
- 10-Botón
- 11-Llave de bloqueo

1. Este producto se utiliza para realizar mediciones rápidas de tipo Go/No-Go en la producción en serie.
2. IP54 resistente al polvo y al agua.
3. Antes de la medición, seleccione el bloque patrón adecuado para calibrar el calibre:
 - Limpie las caras de medición y el bloque patrón con un paño suave.
 - Afloje el manguito de bloqueo, coloque el bloque patrón entre las dos superficies de medición y gire la tuerca de ajuste. Cuando las dos superficies de medición entren en contacto con el bloque patrón, siga girando la tuerca de ajuste hasta que el indicador apunte a la posición cero y apriete el manguito de bloqueo. Agite ligeramente el bloque patrón para que entre completamente en contacto con ambas superficies de medición. Si el indicador no cambia, se puede medir directamente; si lo hace, gire la tuerca de cero hasta que el indicador apunte a cero y apriete el tornillo de bloqueo (Fig. 1).

---El medidor debe revisarse periódicamente para asegurarse de que esté correctamente ajustado a cero.

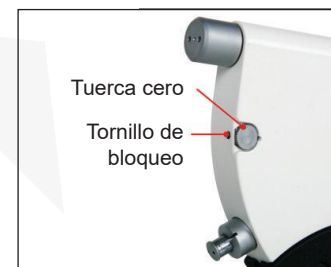


Fig.1

4. Ajuste de la tolerancia:
 - Gire la perilla de ajuste del indicador de límite hasta que el indicador de límite superior apunte a la posición de tolerancia deseada, y gire la perilla de ajuste del indicador de límite en sentido contrario para que el indicador de límite inferior apunte a la posición de tolerancia deseada.
5. Medición:
 - Utilice la plataforma para limitar la posición para la medición de masa. Afloje la tuerca de bloqueo, gire la plataforma hasta la posición adecuada y, a continuación, gire la tuerca de bloqueo para apretar la plataforma (Fig. 2).
 - Pulse el botón, coloque la pieza de trabajo en la plataforma, suelte el botón, agite ligeramente la pieza de trabajo y haga que la pieza de trabajo entre en contacto completo con las dos superficies de medición del calibre.
 - Lea el resultado de la medición.
 - Una vez completada la lectura, pulse el botón para retirar la pieza de trabajo.



Fig.2

6. Después de su uso, el medidor debe lubricarse con aceite y protegerse contra el óxido.

MN-3335-ES